



Chorverband

Bayerisch-Schwaben

Mitglied im Deutschen Chorverband



Nr. 2/ 2008

Monat: Mai/Juni

MITTEILUNGEN • NACHRICHTEN • BERICHTE • TERMINE • MITTEILUNGEN • NACHRICHTEN

Sehr geehrte Mitglieder,

die Mitglieder des Chorverbands Bayerisch-Schwaben waren am 12. April 2008 zur **Delegiertenversammlung** nach Schwabmünchen geladen.

Die musikalische Eröffnung wurde vom überregionalen CBS-Jugendchor unter der Leitung von Karl Zepnik gestaltet. Viele Delegierte konnten kaum glauben, dass dieser erst vor einem Jahr als Fördermaßnahme für leistungsorientierte junge Sänger/-innen aus Jugendchören des CBS gegründete Chor bereits in dieser kurzen Zeit einen so herausragenden Leistungsstand erreicht hat.



Unter der **Überschrift ‚mehr Selbstbewusstsein‘** wurden die über 16.000 aktiven Mitglieder in 525 Chören in der Begrüßung durch **Präsident Jürgen Schwarz** dazu aufgerufen ihre Bedeutung als große gesellschaftliche Bewegung in Schwaben bewusst wahrzunehmen. Der CBS und seine Mitglieder leisten mit Herz, Verstand und großem ehrenamtlichem Einsatz einen wichtigen Beitrag zum reichhaltigen Kulturleben in Bayerisch-Schwaben. Die Hauptaufgabe des CBS liegt im Erhalt und der Pflege des Chorgesangs als kulturelle Gemeinschaftsaufgabe sowie in der Förderung des Singens in allen Bereichen des Lebens.

Und genau an diesem Punkt übernimmt er verstärkt Aufgaben und ergänzt dort das Angebot zB in der Grundschullehrerfortbildung, wo es vom Staat alleine nicht mehr wahrgenommen werden kann.

So lag im zurückliegenden Jahr der Schwerpunkt der Aktivitäten bei der Kinder- und Jugendstimme. In Kooperation mit der Regierung von Schwaben und dem Bayerischen Musikrat wurde rund 400 Grundschullehrern das natürliche Singen mit Kindern vermittelt, Dirigenten in der Leitung von Kinder- und Jugendchören fortgebildet und Kurse zum kindgerechten Singen mit den Jüngsten in Kindergärten durchgeführt. Zudem wurde der CBS-Jugendchor gegründet, der derzeit 33 Sängerinnen und Sängern aus 8 Chören des CBS die Möglichkeit eröffnet, sich anspruchsvoller Literatur zu widmen.

Auch in Zukunft will der CBS durch Schwerpunktbildung besondere Aufgabenfelder angehen. Neben der Fortführung seiner Bemühungen zur Förderung des Singens mit Kindern bietet er Chorleitern und Chören Seminare zur Pflege der eigenen Stimme und zum Ausbau des Repertoires an, sowie ein verbandsinternes Wertungssingen als Anreiz zu Leistungsvergleich und Leistungssteigerung seiner Mitglieder.

Den weiteren Bericht zur Delegiertenversammlung lesen Sie in der Beilage ...



Bericht von der Delegiertenversammlung am 12.04.08 in Schwabmünchen

In ihren **Grußworten** haben Bürgermeister Neumann und der schwäbische CSU-Vorsitzende Markus Ferber (MdEP) die große Bedeutung des Chorgesangs für das kulturelle Leben in den Gemeinden und für den Erhalt des kulturellen Reichtums in Schwaben hervorgehoben. Zusammen mit der stv. Bezirkstagspräsidentin Uschi Laax wünschten sie der Versammlung unter dem Motto „Ein guter Gesang wischt den Staub vom Herzen“ einen erfolgreichen Verlauf.

Nach der Eröffnung der Delegiertenversammlung und der Feststellung, dass alle Voraussetzungen für eine beschlussfähige Delegiertenversammlung erfüllt sind und die Tagesordnung genehmigt ist, folgte der Bericht des Präsidenten.

Der **Rückblick** umfasste die in einer Tischvorlage zusammengefassten, vielfältigen Aktivitäten des CBS mit den überregionalen Veranstaltungen (Europa-Tage der Musik, ChorVision), den Fortbildungsmaßnahmen (Chorische Stimmbildung, Man(n) lernt nie aus) für alle Altersstufen und Chorgattungen und den zahlreichen Teilnahmen der Präsidiumsmitglieder an Veranstaltungen der CBS-Mitgliedschöre. Als besonderen Schwerpunkt erläuterte Schwarz die vom CBS und in Kooperation zwischen dem CBS und der Bayerischen Musikakademie Marktoberdorf neu entwickelten Konzepten zur Nachwuchsförderung „Mein Lehrer singt“ und „Lehrer singen, Kinder klingen“, die neben dem „kindgerechten Singen“ im vorschulischen Bereich die Kernelemente dieser Fortbildungsoffensive darstellen. Nur mit konkreten und nachhaltigen Maßnahmen kann es gelingen der Entwicklung der letzten Jahre entgegenzuwirken und wieder verstärkt junge Menschen zum Chorgesang zu bringen. Sehr erfreulich ist, dass nicht zuletzt die aktive Beteiligung des CBS dazu beigetragen hat in Schwaben das 2-jährige Pilotprojekt ‚Netzwerk Musik in Bayern‘ mit dem Ziel einer Vernetzung der allgemeinbildenden Schulen und Einrichtungen des Musikwesens zur Förderung einer kontinuierlichen und inhaltlich abgestimmten Ausbildung einzurichten.

Die Entwicklungen im **Deutschen Chorverband** (s. Mitteilungsblätter) werden kurz zusammengefasst und die weiterhin kritische Position zu den Entwicklungen im DCV wird erläutert. Derzeit ist nicht zu erkennen, dass der DCV die Funktion eines Bundes-Dachverbands ausfüllt und die Interessensvertretung seiner Mitglieder als seine oberste Aufgabe und Verpflichtung ansieht.

Beim **Bayerischen Musikrat** und seinen beiden Mitgliedssäulen „Landesverband Singen und Musizieren“ (LVSMB) und „Arbeitsgemeinschaft Musik in Bayern“ (AMB) werden in diesem Jahr strukturelle Veränderungen erfolgen. Den Landesverbänden (zB dem CBS) soll eine direkte Mitgliedschaft im Bayerischen Musikrat ohne Umweg über die beiden Mitgliedssäulen ermöglicht werden. Das CBS-Präsidium befürwortet diesen Schritt und hat die Mitgliedschaft im LVSMB zum 31.12.2008 gekündigt.

Die **Öffentlichkeitsarbeit** (intern/extern) wird weiter verbessert. Neben der neu gestalteten CBS-homepage im Internet - auf der jetzt noch mehr aktuelle Infos zu Konzerten, Veranstaltungen, und Fortbildungen schnell und übersichtlich präsentiert werden - informiert der **CBS-Newsletter** alle interessierten Sängerinnen und Sänger über die aktuellen Angebote und Entwicklungen des CBS. Der CBS-Newsletter kann einfach auf der Homepage (www.chorverband-cbs.de) abonniert werden. (Ergänzend erhalten Sie mit diesem Mitteilungsblatt eine Liste, auf der interessierte Chormitglieder ihre email-Adresse eintragen können. Bitte lassen Sie diese Liste in ihren Chören ausfüllen und senden Sie diese an den CBS zurück.)

Für die Weiterentwicklung der Chorlandschaft im CBS ist die Kommunikationsmöglichkeit und der Kontakt zu Vorständen, Chorleitern und den Sängern in den Chören unbedingt notwendig.

Bundeschorleiter Peter Müller berichtete über das im Oktober stattfindende Wertungssingen des CBS. Über 50 Chöre in den beiden Kategorien ‚gemischte Chöre‘ und ‚Männerchöre‘ haben ihre Teilnahme angemeldet. Die CBS-Musiker arbeiten intensiv an der organisatorischen Umsetzung und soviel steht schon fest: am Samstag, den 18. und Sonntag, den 19.10.08 werden sich die Teilnehmerchöre aus den südlichen Sängerkreisen in der Bayerischen Musikakademie Marktoberdorf und am Sonntag, den 26.10.08 die Teilnehmerchöre aus den nördlichen Sängerkreisen in Donauwörth (Tanzhaussaal) einer hochkarätigen Jury (Arthur Groß, Karl Zepnik, Bernhard Hassler, Alfons Brandl, Peter Müller) stellen und in anschließenden individuellen Beratungsgesprächen wertvolle Tipps für ihre Chorarbeit erhalten.

Bundesschatzmeister Johann Eckl legte die Jahresergebnisrechnung 2007 vor und gab in seinem detaillierten Bericht einen umfassenden Einblick über die Entwicklungen und die Vermögenslage des CBS, der auf soliden finanziellen Grundlagen steht.

Dies wurde im von **Rechnungsprüfer Michael Spiegel** vorgetragenen Prüfungsbericht bestätigt und führte zur einstimmigen Entlastung des Schatzmeisters und des Präsidiums.

Der **Verbandsbeitrag (CBS-Bundesbeitrag)** bleibt für die kommenden 2 Jahre unverändert. Das Präsidium beantragt jedoch, dass die Berechnungsgrundlage für den CBS-Bundesbeitrag in die beiden Beitragsbestandteile CBS-Mitgliedsbeitrag und Umlagebeiträge (Beiträge an Dritte, zB DCV, GEMA) aufgeteilt wird. Über eine kostendeckende Weiterberechnung der Umlagebeiträge soll im Rahmen bestehender Rahmenverträge und Vereinbarungen in Zukunft der Gesamtvorstand entscheiden. Die Versammlung nimmt den Antrag einstimmig an.

Die HDI/Gerling-Versicherung hat eine aktualisierte Unfallversicherungspolice angeboten, mit einem deutlich verbesserten und umfangreicheren Leistungsspektrum. Dies bedeutet eine Erhöhung des Versicherungsbeitrages auf € 0,70 je Mitglied. Die Gegenüberstellung der Leistungen der bisherigen Police (Stand 1987) und der neuen Police sind auf der CBS-homepage (www.chorverband-cbs.de) einzusehen.

Die Versammlung befürwortet die Aktualisierung der Versicherungspolice und beschließt einstimmig, ohne Gegenstimme, ohne Enthaltung die Annahme der neuen Police und die damit verbundene Erhöhung (Umlage) des Versicherungsbeitrages auf € 0,70 je Mitglied.

Der bereits im Vorfeld der Delegiertenversammlung diskutierte und an die Vorstände rechtzeitig zugesandte Vorschlag zur **Satzungsänderung** wird in den Hauptpunkten vom Präsidenten erläutert und zur Diskussion gestellt. In der folgenden Abstimmung wird die Satzungsänderung mit über 97% Zustimmung, bei 2 Enthaltungen, ohne Gegenstimmen angenommen.

Anträge zur Tagesordnung wurden keine gestellt.

Präsident Jürgen Schwarz **verabschiedete Johann Eckl** als Schatzmeister (s. gesonderter Artikel im Innenteil) und **Karl-Heinz Rieger** als früheren Schatzmeister und Rechnungsprüfer und dankte für die vertrauensvolle Zusammenarbeit und den langjährigen Einsatz für den Chorverband.

Die satzungsgemäße **Neuwahl des Präsidiums** wurde von Wahlvorstand Günter Durner (Wahlhelfer Gerhard Leopold, Peter Hammer) souverän in einzelnen Wahlgängen per Akklamation durchgeführt.

Einstimmig gewählt wurde **Jürgen Schwarz als Präsident** des Chorverbands Bayerisch-Schwaben. Einstimmig im Amt bestätigt wurden **Vizepräsident Helmut Krämling, Fachmitarbeiterin Jugend Christel Holdenried** und **Fachmitarbeiter Organisation Rolf Bachenberg**. Für das Amt des **Schatzmeisters** wird **Ulrich Bayrhof** vom Präsidenten vorgestellt und zur Wahl vorgeschlagen. Als Steuerberater mit eigener Kanzlei in Marktoberdorf bringt er die besten Voraussetzungen für das verantwortungsvolle Amt mit. Die Wahl zum



Schatzmeister erfolgt einstimmig. Alle Gewählten bedanken sich für den umfassenden Vertrauensbeweis.

Mit einem Appell an alle Sängerinnen und Sänger in den Chören, die Angebote des Chorverbands Bayerisch-Schwaben wahrzunehmen und mit Zuversicht und Selbstvertrauen an der weiteren Entwicklung des Chorwesens in Bayerisch-Schwaben teilzunehmen beschließt Präsident Jürgen Schwarz die Delegiertenversammlung.

Präsidiales Nachwort: Persönlich bedanke ich mich bei allen Mitgliedern für das ausgesprochene Vertrauen und nehme die Herausforderung für die nächsten vier Jahre gerne an. Ich freue mich auf die Fortsetzung der guten Zusammenarbeit im Präsidium, mit den Sängerkreisen im Gesamtvorstand und mit dem neu zu gründenden Musikausschuss.

Ihr

Jugendchortreffen in Lauingen

Workshop mit Karl Zepnik

Am Samstag, den 28.06.08 findet in Lauingen das schon beinahe zur Tradition gewordene Jugendchortreffen des CBS statt. Dieser Tag dient dazu, die Vielfalt der Jugendchorarbeit in Bayerisch-Schwaben aufzuzeigen. Weiterhin werden der intensive Austausch und das gegenseitige Kennenlernen der Chöre gefördert.

Karl Zepnik, künstlerischer Leiter der Musikakademie Marktoberdorf und Mitglied im Musikausschuss des CBS, wird um 14.00 Uhr mit allen Sängern der teilnehmenden Chöre ein Stück erarbeiten, das im Gemeinschaftskonzert (18.30 Uhr) aufgeführt wird.

Darüber hinaus wird sich jeder Chor mit einem etwa 20-minütigen Beitrag präsentieren. Bisher zugesagt haben „CHORios“ und „Bona Voce“ aus Dillingen, „Al Cantus“ Lauingen und der „Chor 96“ aus Ottobeuren.

Für die logistische und finanzielle Unterstützung sei an dieser Stelle dem Kreischorverband Dillingen herzlich gedankt.

Bitte unterstützen Sie mit Ihrem Konzertbesuch aktiv die Jugendchorarbeit in Bayerisch-Schwaben.

Info: Jugendchorkonzert im Martinsmünster Lauingen
am Samstag, 28.06.2008 18.30 Uhr

CBS-Wertungssingen 2008 – erfreulich hohe Teilnehmerzahlen

Über 50 Chöre haben sich zum diesjährigen CBS-Wertungssingen angemeldet.

An folgenden Tagen findet das Wertungssingen nun statt:

Sa, 18. und So, 19. Oktober 2008

in Marktoberdorf

So, 26. Oktober 2008 in Donauwörth

Alle Informationen zu den teilnehmenden Chören, Auftrittzeiten, Besetzung der Jury, usw. finden Sie im Internet unter www.chorverband-cbs.de.

5. Arbeitsphase des CBS-Jugendchores

Einen Teilnehmerbericht finden Sie im Internet unter www.chorverband-cbs.de

Schatzmeister Hans Eckl im „Ruhestand“

Er hatte es schon seit langem angekündigt: „2008 ist Schluss!“ Dennoch kommt etwas Wehmut auf, wenn es dann so weit ist und ein langjähriger Weggefährte das Präsidium verlässt.

Hans Eckl war seit 1997 eine feste Größe im Präsidium des CBS. Gerade in den vergangenen Jahren mit den vielen nachhaltigen Veränderungen war er mit seiner Erfahrung für die „Newcomer“ stets eine große Hilfe und Unterstützung.

Der Chorverband hätte sich keinen besseren Schatzmeister wünschen können. Er war immer top-informiert, immer freundlich im Ton und ein Garant für den ordnungsgemäßen Einsatz von Beitrags- bzw. Zuschussgeldern.

In allen Gremien des CBS genoss er stets höchsten Respekt und genießt ihn auch weiterhin. Er wurde von den Delegierten als neuer Kassenprüfer gewählt, neben Michael Spiegel, der in seinem Amt bestätigt wurde. Karl-Heinz Rieger trat nach 12-jähriger Tätigkeit als Kassenprüfer nicht mehr zur Wahl an. Er war von 1986 bis 1996 Schatzmeister, bevor Hans Eckl dieses Amt übernahm.

CBS-Präsident Jürgen Schwarz dankte Hans Eckl und Karl-Heinz Rieger für deren geleistete Arbeit.



Präsident J. Schwarz mit dem scheidenden Schatzmeister J. Eckl und dessen Frau Heidi.



Arbeit mit Kinder- und Jugendstimmen

Ein Fortbildungstag für Leiter von Kinder- und gleichstimmigen Jugendchören

- Inhalt: Anhand eines praktischen Probenabends mit den CHORKIDS ILLERTISSEN zeigt Klaus Hähnel den Teilnehmerinnen und Teilnehmern:
- Chorliteratur unterschiedlichen Anspruchs
 - Stimmpflege als andauernder Bestandteil der Probenarbeit
 - Vielfältige Möglichkeiten der Motivation in der Probe
 - Effektive Einstudierungsmethoden
 - Zusammenführung vorstudierter Stimmen
- Dozent: Klaus Hähnel (Thüringischer Sängerbund)
- Teilnehmer: Leiter von Kinder- und gleichstimmigen Jugendchören (bis 14 Jahre)
- Termin: **Sa, 21. Juni 2008** 10.00 – 16.30 Uhr **Illertissen**, Bachsaal
-

Neuer Chorleiterlehrgang 2008 – 2010

- Termine: Kurs A Mo, 08.09.2008 bis Sa, 13.09.2008 Kurs B Die, 24.02.2009 bis Sa, 28.02.2009
Kurs C Mo, 07.09.2009 bis Sa, 12.09.2009 Kurs D Die, 15.02.2010 bis Sa, 20.02.2010
- Kosten: Eigenbeteiligung für Unterkunft und Verpflegung pro Kurseinheit beträgt für Mitglieder € 100,00 (€ 75,00 für Studierende und Azubis). Die Kursgebühren übernimmt der Chorverband Bayerisch-Schwaben. Gebühren und Kosten für Externe auf Anfrage.
- Themen: Chorpraxis/Dirigieren; Stimmbildung; Harmonielehre; Gehörbildung; allgemeine Musiklehre; Musikgeschichte; chorpraktisches Klavierspiel; Literaturkunde
- Weitere Informationen bei: Peter Müller, Tel. 09090/4535 oder in der CBS-Geschäftsstelle
-

Anmeldungen für alle Termine unter:

Geschäftsstelle des Chorverbandes Bayerisch-Schwaben
Kaufbeurerstr. 1; 87616 Marktoberdorf; mail: info@chorverband-cbs.de

Die Geschäftsstelle des CBS zieht um

Die Geschäftsstelle des CBS zieht in den Pfingstferien in neue Räume nach Marktoberdorf. Aus diesem Grund sind wir in den Pfingstferien (vom 13. – 23. Mai 2008) leider nicht erreichbar.

Die neue Anschrift lautet:



Chorverband Bayerisch-Schwaben - Geschäftsstelle
Kaufbeurer Str. 1
87616 Marktoberdorf

(Telefon- und Fax-Nummer waren leider vor Fertigstellung der Mitteilung noch nicht bekannt!)

Ab dem **26. Mai** sind wir wieder für Sie da. Sie können uns nun zu folgenden Geschäftszeiten erreichen:

Montag 10.00 – 12.00 Uhr und 13.00 – 17.00 Uhr
Donnerstag 10.00 – 12.00 Uhr und 13.00 – 17.00 Uhr

TERMINE

03. Mai 16.30 Uhr Marienliederkonzert – mit dem Singkreis Harmonie Haunstetten;
Muttergotteskapelle Haunstetten (auch 19.30 Uhr)
04. Mai 10.30 Uhr Singen zum Muttertag – mit dem Männerchor Stadtbergen; Bürgersaal Stadtbergen
04. Mai 19.00 Uhr Kreischorkonzert des Kreischorverbandes Mittelschwaben; Kaisersaal, Kloster Wettenshausen
04. Mai 20.00 Uhr Chorserenade durch 5 Jahrhunderte – mit dem Colloquium Chor Füssen; Fürstensaal, Füssen
08. Mai Kinder- und Jugendchorsingen des Sängerkreis Iller-Roth-Günz; Landesgartenschau Neu-Ulm
09. Mai 20.00 Uhr Frühlingskonzert – mit dem Liederkranz Königsbrunn; evang. Gemeindesaal Königsbrunn
09. Mai 20.00 Uhr Klingender Frühlingsgruß – mit der CHG Zusmarshausen; Festsaal St. Albert, Zusmarshausen
09. Mai 20.00 Uhr „Multiple Voice“-Konzert – mit der AGSM Augsburg; Musiksaal im Zeughaus, Augsburg
10. Mai 19.00 Uhr Pfingstkonzert – mit den Tölzer Knabenchor und dem Männerchor Röthenbach;
Freizeitzentrum Rentershofen / Röthenbach
11. Mai 20.00 Uhr Muttertagskonzert – mit den Männerchören Betzigau und Hopferau; Bürgersaal Betzigau
31. Mai 20.00 Uhr Reisen-Wandern-Singen: ein bunter Abend – mit dem Liederkranz Monheim und seinen
Chören; Stadthalle Monheim
31. Mai 20.00 Uhr Konzert der Chöre aus dem Aschberg – u.a. mit dem GV Holzheim; Sporthalle Glött
-
01. Juni 17.00 Uhr F. Mendelssohn-Bartholdy: Lobgesang – mit der Schwäbischen CHG Ichenhausen;
Wallfahrtskirche Allerheiligen, Jettingen-Scheppach
04. Juni 16.00 Uhr Sitzkissenkonzert – mit der AGSM Augsburg; Moritzsaal, Augsburg (auch 17.30 Uhr)
07. Juni 15.00 Uhr Kindersingen des Sängerkreises Unterallgäu – Kurhaus Bad Wörishofen
07. Juni 19.00 Uhr „Angst der Hellen und Frieden der Seelen“ - Vertonungen des 116. Psalms –
mit dem Vocal-Ensemble Hochwang; Pfarrkirche St. Mauritius, Mindelaltheim
07. Juni 19.30 Uhr 100 Jahre - Festabend – mit dem MGV Liederkranz Großkötz; Günzhalle, Kötz
07. Juni 20.00 Uhr Tag des Liedes – mit der CHG Herbishofen; Gasthaus Lichtensteiger, Herbishofen
08. Juni 9.00 Uhr Festgottesdienst ; anschl. Buntes Rahmenprogramm – mit dem Liederkranz Großkötz
08. Juni 18.30 Uhr Oh wunderbare Harmonie – mit der CHG Gersthofen; Stadthalle Gersthofen
08. Juni 19.00 Uhr How can I keep from singing? – mit dem acapella-chor neugablonz; St. Ulrich, Kaufbeuren
14. Juni 19.00 Uhr Festkonzert – mit dem Günztaler Vocalensemble; Kursaal Bad Wörishofen
14. Juni 20.00 Uhr Jahreskonzert – mit dem Gesangverein Köngetried und dem MGV Markt Rettenbach;
Gasthaus „Goldenes Ross“, Köngetried
20. Juni 19.00 Uhr Eine musikalische Reise durch Europa – mit dem GV Dillingen; Pfarrzentrum, Dillingen
21. Juni 19.30 Uhr Männer im Chor 2008 – ein Konzert-Projekt des Augsburger Sängerkreises;
Stadthalle Schwabmünchen (auch 22. Juni 19.30 Uhr Kleiner Goldener Saal, Augsburg)
28. Juni 19.00 Uhr Jubiläumskonzert – mit der SG Einigkeit Haunstetten; Kleiner Goldener Saal, Augsburg
29. Juni 10.30 Uhr Festgottesdienst; anschl. Freundschaftssingen – mit der SG Einigkeit Haunstetten

Das nächste Mitteilungsblatt erscheint Anfang Juli mit der Ausgabe Juli / August / September.

Bitte geben Sie uns Ihre Konzerttermine bis 20. Juni bekannt.

Geschäftsstelle:

Leiterin: Monica Schwarz

Geschäftszeiten:

Montag u. Donnerstag jeweils 12.⁰⁰ Uhr bis 17.⁰⁰ Uhr

Die Anschriften der Präsidiumsmitglieder sind auf unserer
Homepage unter <www.chorverband-cbs.de> zu finden.

IMPRESSUM:

Redaktion: Jürgen Schwarz, Josef Gschwind, Monica Schwarz

Anschrift:

Tel. 08341/9 66 03 09 · Fax 08341/9 66 03 10

Email: <chorverband-bayerisch-schwaben@vr-web.de>

Layout u. Druck: Druckerei Walter · Tel. 08345/291 · Fax 08345/616